



所属类别	鉴定评审质量管理体系
文件号	XTXPS/ZN-GDA-2022
受控状态	受控 <input type="checkbox"/> 非受控 <input type="checkbox"/>
发放号	

特种设备行政许可 现场鉴定评审指南

第 10 部分 专用指南 压力管道安装单位

湖南省特种设备协会



特种设备行政许可现场鉴定评审指南

第 10 部分 专用指南 压力管道安装单位

1 范围

本部分为特种设备行政许可现场鉴定评审指南第 10 部分 专用指南 压力管道安装单位。

本部分规定了压力管道安装（含修理、改造，下同）单位鉴定评审的基本内容与方法、需要提供的满足核准条件的相关见证、需要提交评审机构的资料等方面的基本要求。

2 引用文件

- 2.1 特种设备安全法
- 2.2 特种设备安全监察条例
- 2.3 TSG 07-2019 特种设备生产和充装单位许可规则
- 2.4 TSG D0001-2009 压力管道安全技术监察规程
- 2.5 其他相关特种设备安全技术规范和标准

3 术语

本指南采用上述引用文件中界定的术语和定义。

4 评审基本内容与方法

4.1 资源条件的评审

鉴定评审组将对申请单位的资源条件进行评审，评审的内容包括：

4.1.1 申请单位的法定资质；

4.1.2 人员：配备与压力管道安装许可范围相适应的质量保证体系人员（质量保证工程师、质量控制系统责任人员）、技术人员、焊工、无损检测人员、其他人员（理化人员、的检验与试验人员）；

4.1.3 工作场所

（1）具有与压力管道安装相适应的办公场所；

（2）具有与许可级别相适应的原材料及安装用设施、设备保管条件，具有专用场地或者专用材料库房，满足材料分类分区（待检、合格、不合格）、分批存放的要求；

（3）具有专用的焊接材料库，并且配置符合规定的去湿保温设备、烘干设备，以及适应

安装工程焊接需要的焊条保温设备；

(4) GC1 具有设备、材料仓库，焊材库及焊接试验场地，面积不小于 1000m²；GA2、GB1、GCD 具有设备、材料仓库，焊材库及焊接试验场地，面积不小于 500m²；GC2 具有设备、材料仓库，焊材库及焊接试验场地，面积不小于 300m²。

4.1.4 设备设施要求

各许可项目设备设施要求见表 10-1：

表 10-1

级别	GA2	GB1	GB2	GC1	GC2	GCD
焊机	2(半自动焊机)、20(其他焊机)	10	15	20	10	20
氩弧焊机	—	5	5	10	4	10
PE 焊机	—	6	—	—	—	—
焊条烘干设备	4	3	4	6	2	4
吊管设备(起重机)	4(≥8T)	1(≥8T,可租赁)	1(≥8T,可租赁)	3(≥8T,可租赁)	1(≥8T,可租赁)	3(≥8T,可租赁)
液压试验装置	4	2	4	6	3	4
切割设备	4	2	2	6	2	4
发电设备	4	2	1	—	—	—
空气压缩机	1	4	2	4	2	3
射线检测装置	3	2	2	5	1	4
超声检测仪	1	1	1	2	1	1
磁粉检测仪	1	1	1	2	1	1
电火花检漏仪	4	2	—	—	—	—
地面检漏仪	1	1	—	—	—	—
超声波测厚仪	2	2	2	2	1	2
阀门试验装置	—	2	2	6	2	4
坡口加工设备	—	—	—	4	2	4
防腐蚀层检测仪	1	—	—	2	1	—
光谱分析仪	—	—	—	2	1	2
便携式硬度计	—	—	—	4	1	4
远红外测温仪	—	—	—	1	1	3
GA2 级管道安装单位还需要配备的设备	1、管道内对口设备 4 台；2、管道真空干燥设备 1 台(可租赁)；3、制氮设备 1(可租赁)；4、射线检测爬行器 2 台；5、开孔机 10 台(其中 3 台可以开公称直径 DN500、公称压力 6.3Mpa 以上的管道)；6、封堵器 10 台；7、液压站 10 台；8、夹板阀(三明治阀) 20 台；9、封堵头以及开孔、封堵接合器至少各 20 台；10、开孔、封堵试验装置以及试压设备、抽油泵至少各 2 台；11、呼吸器、防火服至少各 2 套；12、不停输专用封堵三通不同规格至少各 2 套。					

4.1.5 具备编制与压力管道安装相适应的施工组织设计(施工方案)、安装工艺、检验工艺



等工艺技术文件的能力；具备压力管道主要安装工序检验和最终检验的能力；具有压力管道工程资料档案室，档案保管条件满足要求。

4.1.6 申请单位应配备的法规和标准

申请单位应配备的法规和标准见表 10-2：

表 10-2

序号	法规标准名称	标准号	许可级别						
			GA2	GB1	GB2	GC1	GC2	GCD	
1	《中华人民共和国行政许可法》	国家主席令第七号			√				
2	《中华人民共和国特种设备安全法》	国家主席令第四号			√				
3	《特种设备安全监察条例》	国务院令 549 号			√				
4	《特种设备生产和充装单位许可规则》	TSG 07-2019			√				
5	《特种设备目录》	质检总局关于修订《特种设备目录》的公告（2014 年第 114 号）			√				
6	《特种设备作业人员考核规则》	TSG Z6001-2019			√				
7	《特种设备无损检测人员考核规则》	TSG Z8001-2019			√				
8	《特种设备焊接操作人员考核细则》	TSG Z6002-2010			√				
9	《承压设备焊接工艺评定》	NB/T 47014—2011			√				
10	《压力管道监督检验规则》	TSG D7006-2020			√				
11	《承压设备无损检测》	NB/T 47013-2015			√				
12	《压力管道安全技术监察规程—工业管道》	TSG D0001-2009	/	/	/	√	√	√	
13	《工业金属管道设计规范》	GB 50316-2000 (2008 年版)	/	/	/	√	√	√	
14	《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》	GB 50236-2011	/	/	/	√	√	√	
15	《工业金属管道工程施工规范》	GB 50235-2010	/	/	/	√	√	√	
16	《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》	GB 50683-2011	/	/	/	√	√	√	
17	《工业金属管道工程施工质量验收规范》	GB 50184-2011	/	/	/	√	√	√	
18	《压力管道规范—工业管道》	GB/T 20801-2020 (系列)	/	/	/	√	√	√	
19	《石油化工有毒、可燃介质钢质管道工程施工及验收规范》	SH 3501-2011	/	/	/	√	√	√	



20	《压力管道规范 - 动力管道》	GB/T 32270-2015	/	/	/	/	/	/	√
21	《电力建设施工技术规范 第5部分：管道及系统》	DL 5190.5-2019	/	/	/	/	/	/	√
22	《电力建设施工质量验收规程 第5部分：焊接》	DL/T 5210.5-2018	/	/	/	/	/	/	√
23	《压力管道规范—公用管道》	GB/T38942-2020	/	√	√	/	/	/	/
24	《城镇燃气设计规范》	GB 50028-2006 (2020年版)	/	√	/	/	/	/	/
25	《燃气用聚乙烯管道焊接技术规则》	TSG D2002-2006	/	√	/	/	/	/	/
26	《聚乙烯燃气管道工程技术标准》	CJJ 63-2018	/	√	/	/	/	/	/
27	《城镇燃气输配工程施工及验收规范》	CJJ 33-2005	/	√	/	/	/	/	/
28	《城镇供热管网设计规范》	CJJ34-2010	/	/	√	/	/	/	/
29	《城镇供热管网工程施工及验收规范》	CJJ 28-2014	/	/	√	/	/	/	/
30	《输气管道工程设计规范》	GB 50251-2015	√	/	/	/	/	/	/
31	《输油管道工程设计规范》	GB 50253-2014	√	/	/	/	/	/	/
32	《油气长输管道工程施工及验收规范》	GB 50369-2014	√	/	/	/	/	/	/
33	《石油天然气钢质管道无损检测》	SY/T 4109-2020	√	/	/	/	/	/	/
34	《钢质管道焊接及验收》	GB/T 31032-2014	√	/	/	/	/	/	/
35	《石油天然气工业管线输送系统用钢管》	GB/T 9711-2017	√	/	/	/	/	/	/

4.2 质量保证体系的评审

鉴定评审组对申请机构的质量保证体系的建立与实施情况进行评审。通过查阅质量保证体系文件、实施见证、与申请单位沟通交流、与当地特种设备安全监督管理部门进行交流等方式，评审质量保证体系的建立与实施情况。

4.3 安装工程安全性能的保证能力

4.3.1 安装单位能根据对应许可级别的压力管道安装工程编制切实可行且能保证安全性能的施工组织设计或者施工方案；

4.3.2 能够按照相应的安全技术规范及相关标准进行安装，并且在安装工程中体现质量保证体系的有效实施，提供完整的安装工程质量证明文件，保证施工质量满足安全使用要



求；

4.3.3 安装单位应当具有与压力管道安装相关的焊接、热处理、无损检测、耐压试验、泄漏试验等工艺文件；

4.3.4 安装单位应当依据有关安全技术规范及相关标准，建立覆盖本单位所有安装工程的焊接工艺规程和焊接工艺评定，焊接工艺评定应当在本单位进行，由本单位熟练焊工使用本单位的设备设施焊接试件。

4.4 试安装

4.4.1 试安装应当是相应最高级别的压力管道安装工程。

4.4.2 试安装工程的设计和压力管道元件制造应当符合有关安全技术规范的规定。

4.4.3 试安装工程应当接受监督检验。安装单位通过压力管道试安装工程项目证明其已具备所申请许可项目的条件要求和能力。申请的各许可级别的试安装工程项目，应当满足监督检验规则中关于安装、改造、重大修理需进行监督检验的项目要求，各限1项并且覆盖安装过程主要工序(包括压力管道元件安装、焊接、无损检测、压力试验、防腐等)。

4.4.4 试安装工程应当经总体验收合格。

4.3.2 换证业绩

安装单位换证时，应当在许可周期内具有相应许可最高级别的安装业绩至少1项，并且满足监督检验规则中关于安装、改造、重大修理需进行监督检验的项目要求，覆盖安装过程主要工序(包括压力管道元件安装、焊接、无损检测、压力试验、防腐等)。否则按照首次申请取证或者增项的要求准备试安装工程。

当安装单位在许可周期内压力管道安装工程业绩较多，抽取工程质量竣工资料的原则是：

(1) 尽可能抽查新的安全技术规范实施后的竣工资料；

(2) 应覆盖申请范围所涉及的压力管道安装级别；

(3) 抽查申请单位持证期间涉及的《监检工作联络单》、《监检意见通知书》所提问题整改见证等相关材料。

5 需要提供的满足许可的相关见证

5.1 资源条件方面

序号	评审项目	评审内容与要求	提供评审验证的相关见证	备注
----	------	---------	-------------	----



1	法定资质	具有法人资格	法人证书/营业执照	原件
2	人员配备	质量保证体系人员（质量保证工程师、质量控制系统责任人员）、技术人员、焊工、无损检测人员、其他人员（理化人员、的检验与试验人员）	劳动合同、身份证、资格证件、最高学历毕业证、职称证书、培训证明、单位养老保险缴纳证明（网上查询）	原件
3	工作场所	详见本文件 1.1.3 工作场所	土地使用证、房屋产权证、租赁合同（或国有资产使用证明资料）等，当采用租赁时，租赁合同必须满足租赁期限覆盖申请许可证的有效期	原件
4	设备设施要求	详见本文件表 1	设备设施台账、购买凭证（发票、付款凭证）、实物、每台设备设施档案资料	现场查看核实
5	法规标准	详见本文件表 2	提供法规标准目录清单、现场查看单位收集的法规标准是否为正版标准、是否为受控版本、是否对法规标准进行清理（作废标准须加盖作废文件章并单独存放）、是否有领用发放回收记录	现场查看

5.2 质量保证体系的建立与实施方面

序号	评审项目	评审内容与要求	提供评审验证的相关见证
1	质量保证体系的要求	安装单位应当参照 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》附件 M 的要求，建立并且有效实施压力管道安装质量保证体系，编制质量保证手册、程序文件、压力管道安装作业指导书以及有关记录表、卡汇编等	质量保证手册、程序文件、压力管道安装作业指导书以及有关记录表、卡汇编等
2	程序文件	（1）符合《许可规则》附件 M M2 的要求，应建立文件和记录控制、合同控制、设计控制、材料与零部件控制、作业（工艺）控制、焊接控制、热处理控制、无损检测控制、理化检验控制、检验与试验控制、生产设备和检验与试验装置控制、不合格品（项）控制、质量改进与服务、人员管理、执行特种设备许可制度等控制程序；	程序文件、实施见证



		<p>(2) 控制要素至少包括以下控制范围、程序、内容：</p> <p>1) 实施中的控制要求、过程记录、检验试验项目、检验试验记录和报告；</p> <p>2) 相关人员配备，职权和检查确认的工作见证。</p>	
3	压力管道安装作业指导书	<p>作业指导书控制的范围、程序、内容如下：</p> <p>(1) 作业(工艺)文件的基本要求，包括通用或者专用工艺文件制定的条件和原则要求，工艺文件审批及工艺文件变更的要求等；</p> <p>(2) 作业(工艺)执行情况检查，包括检查时间、人员、项目、内容等；</p> <p>(3) 生产用工装、模具的管理，包括设计、制作及验收，建档、标识、保管、定期检验、维修及报废等。</p> <p>(4) 相应质量控制系统责任人员应当定期对作业(工艺)执行情况进行检查，作出记录。</p>	单位制定的压力管道安装作业指导书，且必须覆盖单位所安装的所有级别压力管道
4	压力管道安装有关记录表、卡汇编	覆盖压力管道安装全过程，覆盖质量体系实施全过程	有关记录表、卡汇编

5.3 安装工程安全性能的保证能力

序号	评审项目	评审内容与要求	提供评审验证的相关见证
1	取证单位：试安装工程	所申请最高级别的试安装工程 1 项	试安装工程全套竣工资料、压力管道试安装现场 1 个
2	换证单位：换证业绩	安装单位换证时，应当在许可周期内具有相应许可最高级别的安装业绩至少 1 项	四年有效期内的安装业绩台账；四年有效期内所有压力管道安装的竣工资料

6 需要提交评审机构的资料

申请单位在接到鉴定评审机构的《特种设备鉴定评审通知函》后，应立即与评审组长取得联系，并向评审组提交如下见证材料，材料必须是原件的复印件或扫描件且逐页



加盖公章装订成册：

- (1) 社会统一信用代码证（营业执照）或法人证书。
- (2) 原压力管道安装许可证书（换证单位需要）。
- (3) 特种设备行政许可受理决定书。
- (4) 工作场所证明（自有产权的包括土地使用证、房屋产权证；租赁的包括租赁合同及土地使用证、房屋产权证复印件）。
- (5) 人员资料：
 - a. 压力管道安装人员一览表（姓名、性别、身份证号、学历、职称、毕业时间、毕业院校及专业、工作岗位、证书编号包括职称证书和资格证书）；
 - b. 质量体系责任人员的劳动合同；
 - c. 压力管道安装责任人员任命文件；
 - d. 质量体系各岗位责任人员的职称证书、无损检测人员资格证书及注册证书等；
 - e. 质量体系责任人员社保缴纳证明（近三个月）。
- (6) 设备设施一览表（包括设备名称、规格型号、数量）。
- (7) 当安装的理化检验、无损检测、热处理工作外委时，外委协议。
- (8) 本单位收集的法律、法规、标准、规章、安全技术规范及相关标准目录。
- (9) 安装许可有效期内压力管道安装业绩台帐。
- (10) 质量保证手册，程序文件、作业指导书、记录表、卡目录。